

## JT-213Z 水性厚浆型环氧云铁中间漆

### 产品简介：

JT-213Z 为水性双组分聚酰胺固化的厚浆型环氧云铁中间漆。具有固含量高、封闭性好、防腐性能优异和一次性成膜厚度厚等优点，同时具有优异的耐水性和配套性，且具有低 VOCs 含量（小于 40g/L）、安全和环保的特点。搭配水性环氧底漆、水性富锌底漆和高性能水性面漆使用，广泛用于中、高腐蚀环境下的防腐领域，为基材提供长效的防护。

### 应用范围：

作为多涂层防腐系统的中间漆，通常与富锌底漆或环氧底漆配套，用于钢结构桥梁、建筑钢结构、集装箱、船舶、车辆、机械设备、港口机械、电器、电厂、电力设备、管道、储罐、冶金设备、化工设备、轨道交通和矿山机械等领域的防腐，提高防腐涂层在各种腐蚀环境下的防腐性能。

### 产品优势：

防腐、防锈性能良好、初期耐水性好、封闭性优异

可厚涂、一次性喷涂干膜厚度可达 100 $\mu$ m

优异的配套性和层间附着力

很低 VOCs 含量、环保、安全、健康

具有高固低粘的特点，施工性好、抗流挂性能优异

### 物理参数：

|          |                                     |               |                       |
|----------|-------------------------------------|---------------|-----------------------|
| 光泽       | 哑光                                  | 表干            | ≤1h (25°C, 湿度 50%)    |
| 颜色       | 灰色                                  | 实干            | ≤6h (25°C, 湿度 50%)    |
| 质量固体含量/% | ≥70                                 | 比重            | 约 1.60 kg/L           |
| 体积固体含量/% | ≥55                                 | 完全固化          | 7d (25°C, 湿度 50%)     |
| 理论涂布率    | 6.9 m <sup>2</sup> /kg (以 50 微米干膜计) | 混合使用期         | 5h (25°C)             |
| 抗冲击      | ≥60cm                               | 混合比例<br>(质量比) | 主漆：固化剂=7.5:1，具体参考使用说明 |
| 附着力      | ≥5 MPa                              |               |                       |

### 配套系统：

根据具体的使用要求选择合适的配套体系，主要作为中间漆使用，也可以作为底漆使用。需要搭配水性底漆和水性面漆使用；推荐的底漆有水性环氧底漆、水性无机富锌底漆等，推荐的面漆有水性脂肪族聚氨酯面漆、水性氟碳面漆和水性丙烯酸面漆等。如与非水性涂料搭配使用，需要进行评估和测试方可进行。

典型的推荐配套如下表：

| 工序 | 产品名称/型号              | 喷涂道数 | 干膜厚度        |
|----|----------------------|------|-------------|
| 1  | 水性环氧富锌底漆 JT-268D     | 2    | 70 $\mu$ m  |
| 2  | 水性厚浆型环氧云铁中间漆 JT-213Z | 1-2  | 150 $\mu$ m |
| 3  | 水性脂肪族聚氨酯面漆 JT-433M   | 2    | 80 $\mu$ m  |
|    | 合计                   |      | 300 $\mu$ m |

### 表面处理：

用适当的清洁剂去除油脂等污物。用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。

### 施工说明：

- 1、喷涂方式：推荐高压无气喷涂。
- 2、喷涂准备：仔细阅读使用说明书，确认产品型号、混合比例，准确计量，不得与其它油漆混用，喷涂机管道必须清洗干净，不得有其它油漆和稀释剂残留，喷涂机进料口建议用 80 目滤网包裹。
- 3、调漆：必须采用电动搅拌，先将 A、B 组分分别搅拌均匀后按规定重量比将 B 组分加入 A 组分搅拌 5 至 10 分钟，混合均匀后放置 10-15 分钟后施工。如粘度过大，可适当加洁净自来水稀释至适宜施工粘度，推荐加水量为原漆总重量的 0~8%。
- 4、涂装：建议一次喷涂湿膜不高于 250  $\mu$ m，干膜厚度要求大于 100 $\mu$ m 时建议两道以上施工，后一

遍涂装必须在前一道漆膜表干后方可进行，超过适用期的产品不可继续使用。

- 5、施工环境：相对湿度小于 80%，施工基材表面温度大于 5℃，并高于露点温度 3℃，最佳施工温度为 10-35℃，并保证环境通风优良。雨、雪、雾天气不能在户外施工。